

"Bezpieczna i Przyjazna Szkoła"

W ramach programu profilaktyczno - wychowawczego pt. "Bezpieczna i Przyjazna Szkoła", opracowanego przez Pedagogów Szkolnych i Komisję Wychowania Fizycznego - 28.10.2019r. w Zespole Szkół im. ks. dra Jana Zwierza na Hali Widowiskowo- Sportowej w Ropczycach odbyły się Mistrzostwa Szkoły w Badmintonie o Puchar Dyrektora Szkoły w podczas których podkom. p. **Anna Malinowska** z KPP w Ropczycach przeprowadziła prelekcję na temat „*Zagrożenia czyhające na młodzież*”.

Podkom. Pani **Anna Malinowska** w swojej prelekcji podkreśliła znaczenie internetu we współczesnym świecie, ale też zwróciła uwagę na zagrożenia czyhające na młodzież w sieci, m.in. cyberprzemoc. Internet jest alternatywnym światem, platformą wymiany informacji, zawiązywania znajomości, miejscem zabawy, nauki i pracy.

I tak jak świat rzeczywisty, sieć ma swoje dobre i złe strony, ponieważ wszystkie zachowania ludzkie mają także tu swoje odzwierciedlenie. Aby nie paść ofiarą internetowych przestępców, należy zachować ostrożność i pamiętać o bezpiecznych zasadach korzystania z Internetu.

Kolejnym ważnym tematem poruszonym w czasie prelekcji były zagrożenia związane z zażywaniem narkotyków i dopalaczy, oraz odpowiedzialność za czyny karalne popełniane przez nieletnich i dorosłych.

Prelekcja spotkała się z dużym zainteresowaniem i skłoniła młodzież do refleksji.

Zorganizowano również wśród społeczności szkolnej konkurs plastyczny o w/w tematyce. Jury konkursowe składał którego wchodziła pani wicedyrektor **Janina Pupa** , nauczyciele WF pani **Monika Kubik**

i pan Roman Bochenek wyłonili zwycięzców:

1. miejsce zajęły: Patrycja Bizoń z kl. III TE
Karolina Bereś z kl. III TE
2. miejsce zajęły: Emilia Saj z kl. I TBF

Mistrzostwa Szkoły w Badmintonie o Puchar Dyrektora Szkoły

Wpisany przez Administrator

poniedziałek, 02 grudnia 2019 11:43 - Poprawiony wtorek, 03 grudnia 2019 10:19

Gabriela Cetnar z kl. I TBF
Magdalena Bereś z kl. I EK
Aleksandra Cesarz z kl. I EK

{besps}/2019_2020/Sport/bezp_szkola{/besps}

Celem programu profilaktycznego było propagowanie zdrowego stylu życia przeciwdziałania uzależnieniom młodzieży.

Zespół Promocji Zdrowia i Komisja Wychowania Fizycznego Serdecznie Dziękuje Dyrektorowi Szkoły p. **M.Pilch** i **Radzie Rodziców** za dofinansowanie nagród na w/w konkurs.

Zespół Promocji Zdrowia
Komisja Wychowania Fizycznego